

JNC,JNG

joint flex connector

1 BODY
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized.

2 NUT
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized.

3 PACKING
Material : Rekusuran EBA T690

4 GROUNDING CONE
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized.

5 TORQUE SCREW MS-6
Material : Steel.
Surface treatment : Electro galvanized
Special
1 Material : Stainless Slot Steel.

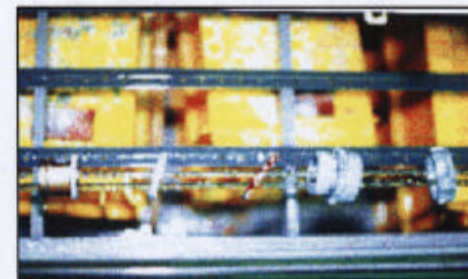
Productin OCM (JIS S84042)
Technology control sales JOINT

SIZE	10	12	16	22	28	36	42	56	70	82	92	104
L	41.0	43.5	45.0	47.0	53.0	61.0	64.0	72.0	75.0	89.0	95.0	100.0
D	28.0	31.5	34.0	42.0	53.0	61.0	64.0	83.0	96.0	101.0	108.0	114.0
φ	26.0	29.0	31.0	37.0	47.0	56.0	61.0	79.0	91.0	96.0	103.0	109.0
φ-C	19.0	19.0	19.0	25.0	31.0	31.0	31.0	34.0	41.0	41.0	41.0	41.0
φ	13.5	13.5	13.5	16.0	23.0	23.0	23.0	27.0	34.0	34.0	34.0	34.0
Weight	5.8	7.2	8.0	13.0	20.0	27.0	33.0	54.0	87.0	110	130	150

FILE NAME: B211-20020511 Auto CAD
DRAWN: JNG/JNC SET SCREW COMPLING
CHECK: joint kogyo Takano
APPRO: ISSUED

塩水噴霧試験

サンプルを塩水が全体にかかりやすいように各ピースに分解し、塩水噴霧装置に放置し200H毎に外観腐食状況を確認1000Hまで異常なし、塩水濃度は5%とした。本体亜鉛合金には腐食等見られなかった。



材料証明

東邦亜鉛株式会社 分析報告書

分析報告書

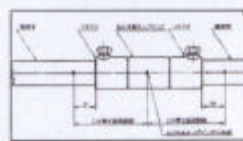
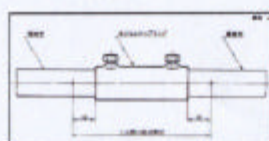
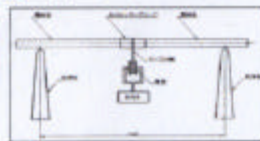
製品名 TAK 2種 JOK 2種

検査人 水野アルミ

東邦亜鉛株式会社 品質保証課

項目	単位	値	規格
1212-205		4.2	0.05
1212-206		4.1	0.05
1212-207		4.1	0.05
1212-208		4.1	0.05
1212-303		3.9	0.05
1212-304		4.1	0.05

横圧試験 一次抵抗試験0.001Ω以下 二次抵抗試験0.0015Ω以下
指定各質量において異常なし 異常なし 異常なし



引張破壊テスト

フレキシブルチューブJVfに金具(JBG-JNG)両端を接続して管軸方向に5分間引張荷重を加える。室温24℃湿度68%の条件下で行いました。

数値の前の(+)は数値以上

JIS規定荷重値(N)

サイズ	16-19	22-25	28-31	36-39	42-51	54-63	70-75	82	92	104
フレキとJNG接続の引張破壊強度										
フレキ	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660
ネジナシパイプとJNG接続の最大抜け荷重										
パイプ	1471	2206	2775	3119	4050	4452	4452	4452	4452	4452

資料は参考値です、保証値ではございません

認定証 OCM



管理フィルム No. H011-20030214-L123

JOINT 株式会社 ジョイント工業

品質保証課

