

TECHNICAL DATA 仕様書・承認図・試験報告書・保証書

提出書類管理 No. 38,910

JUC,JUG

joint flex connector

1 BODY
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized

2 NUT
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized

3 PACKING
Material : Rexusuran EBA 7690

4 GROUNDING CONE
Material : Die cast zinc
Surface treatment : Electro galvanized

SIZE	16	22	28	36	42	54	70	82	92	104
L	410	435	450	470	500	610	610	690	750	800
φ	28.0	32.0	36.0	42.0	48.0	60.0	60.0	68.0	75.0	80.0
φ	26.0	28.0	31.0	36.0	42.0	54.0	54.0	62.0	68.0	73.0
G-C	16/16	22/22	28/28	36/36	42/42	54/54	70/70	82/82	92/92	104/104
#	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Wt(g)	32	44	57	85	120	180	250	320	400	480

Product OCM (MS 584042)
Technology control sales JGINT

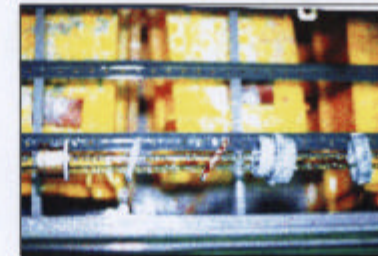
Special
1 Material : Stainless Steel

FILE NAME: B210-20020511 Auto CAD
JUG/JUC COMBINATOR COUPLING
joint kogyo Tokano

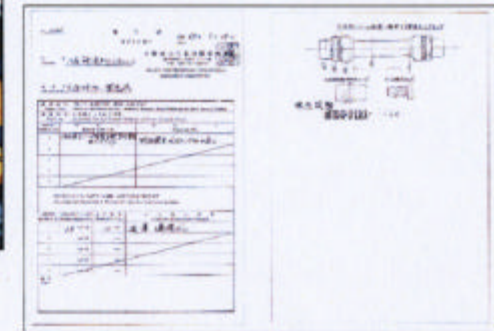
塩水噴霧試験

サンプルを塩水が全体にかかりやすいように各ピースに分解し、塩水噴霧装置に放置し200H毎に外觀腐食状況を確認1000Hまで異常なし、塩水濃度は5%とした。本体亜鉛合金には腐食等見られなかった。

塩水噴霧



水圧試験 大阪府立工業技術研究所



材料証明

東邦亜鉛鋼鋼安中精錬所 分析報告書

分析報告書

東亜TAK 2種 10kg塊

製 造 人 木下アルミ

項目	Al	Fe	Mn	Cu	Pb	Gd	Pb	Sn
1212-205	4.2	0.05	0.001	0.002	0.000	0.004	0.000	
1212-206	4.1	0.05	0.001	0.002	0.000	0.004	0.000	
1212-207	4.1	0.05	0.001	0.002	0.000	0.003	0.000	
1212-208	4.1	0.05	0.001	0.001	0.000	0.004	0.000	
1212-303	3.9	0.05	0.001	0.002	0.000	0.003	0.000	
1212-304	4.1	0.05	0.001	0.002	0.000	0.004	0.000	

引張破壊

引張破壊テスト

フレキシブルチューブJVFIに金具(JBG-JUG)両端を接続して管軸方向に5分間引張荷重を加える。室温24°C湿度68%の条件下で行いました。

水圧試験

試験場所 大阪府立工業技術研究所
サンプル 16-L300mm JBG-JVF-JUG Set
加圧圧力 0.5kgf/cm² 10min
状況 破壊、漏洩なし
JVFIに接続(OP67) JMFに接続(OP58)
納入サイズ



JIS規定荷重値(N)

サイズ	16	22	28	36	42	54	70	82	92	104
納入数量										
1回	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660
2回	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660
平均	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660	+660

数値の前の(+)は数値以上

資料は参考値です、保証値ではございません

JIS認定証 OCM



管理フィルム No. H007-20030214-L123

JOINT 株式会社ジョイント工業

品質保証課

