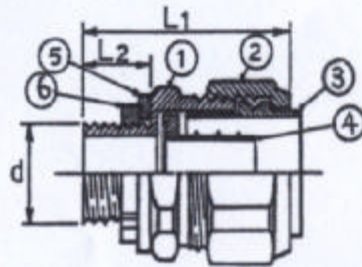


TECHNICAL DATA

塩水噴霧試験



① BODY

Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

② NUT

Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

③ PACKING

Material: tetorn

④ GROUNDING CONE

Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

⑤ LOCKNUT PACKING

Material: tetorn

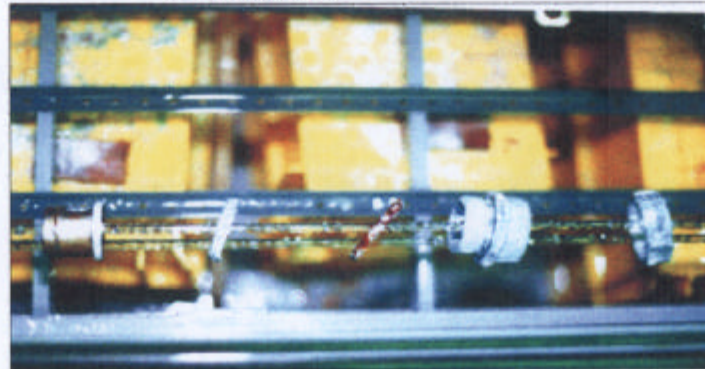
⑥ LOCKNUT

Material: steel
Surface treatment: Electro galvanized

亜鉛合金製品

WBG	WBC	WUG	WUC
NUG	NUC	B C	K C
B G	K G	VKC	K S
NBG	NBC	JBG	JBC
JUG	JUC	JNC	JUG

塩水噴霧試験中



1 評価サンプル (WBG 24-22 ピース品)
亜鉛合金、鉄、(亜鉛電気メッキ仕上げ)

2 サンプルを塩水が全体にかかり易い様に解体し、塩水噴霧試験器内に放置し200H毎に外観腐食状況を確認する、塩水濃度は5%とする。

3 試験結果

部 品	200H	400H	600H	800H	1000H	判定
① BODY	○	○	○	○	○	合格
② NUT	○	○	○	○	○	合格
④ GROUNDING CONE	○	○	○	○	○	合格
⑤ FLEX	○	○	○	○	○	合格
⑥ LOCKNUT	x	x	x	x	x	腐食

○: 腐食無し x: 腐食有り

総評

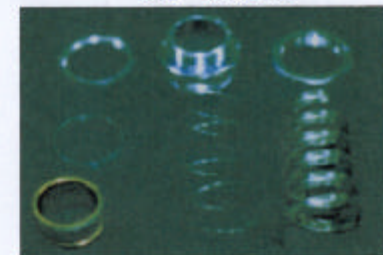
亜鉛合金には腐食等は確認出来なかったが、ロックナット(鉄)には錆が出ていた。

提出書類管理 No. 37,615

完成品



各ピースに分解



フレキ(ステン)

本体(亜鉛)

中間検査



ロックナット(鉄) 200H 赤錆

管理ファイル No. G034-20021211-L123

JOINT 株式会社ジョイント工業

品質保証課

