

TECHNICAL DATA 仕様書・承認図・試験報告書・保証書

提出書類管理 No. 38,910

WBG WBC (JIS C 8350)

材料証明
亜鉛合金
JIS H 2201

東邦亜鉛株式会社 分析報告書

JIS Standards (JIS C 8350)

1 BODY
Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

2 NUT
Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

3 LOCKNUT PACKING
Material: Rekusuran EBA 1590

4 LOCKNUT
Material: Steel
Surface treatment: Electro galvanized

5 PACKING
Material: Rekusuran EBA 1590 / Ethylene Rubber IEP7

6 GROUNDING CONE
Material: Die cast zinc
Surface treatment: Electro galvanized

SIZE	17	24	30	38	50	50-54	63	76	83	101
1	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101
2	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101
3	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101
4	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101
5	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101
6	18	24	30	38	50	54	63	76	83	101

Product: OCM IMS 584042
Technology control sales JOINT

FIG. NAME: A-120-20020511 Auto CAD
DRAWN: WBG/WBC
CHECK: joint kogyo Takano

製品に含まれる物質に関する報告

- 1)カドミウム及びカドミウム化合物 原材料亜鉛合金含有 20ppm以下自然界程度
- 2)PBB(ポリブロモフェニル)類及びPBDE(ポリブロモジフェニルエーテル)類 該当無し
- 3)塩素化パラフィン類(塩素系難燃剤/可塑剤) 該当無し
- 4)ポリ塩化ビフェニル(PCB)類 該当無し
- 5)ポリ塩化ナフレン類 該当無し
- 6)有機すず化合物(トリブチルスズ類/トリフェニルスズ類) 該当無し
- 7)石綿(アスベスト) 該当無し
- 8)アゾ化合物 該当無し

☆記載内容は現時点で入手し得る試料、情報のデータに基づき製作した試料です。

塩水噴霧試験

サンプルを塩水が全体にかかりやすいように各ピースに分解し、塩水噴霧装置に放置し200H毎に外観腐食状況を確認1000Hまで異常なし、塩水濃度は5%とした。本体亜鉛合金には腐食等見られなかった。

水圧試験

試験場所 大阪府立工業技術研究所
サンプル 17-L300mm WBG WUG Set
加圧圧力 0.5kgf/cm² 10min
状況 破壊、漏洩なし (IP66)以上

引張破壊テスト

防水二種可とう管と金具(WBG-WBC)両端に接続して管軸方向に1分間引張速度50mm/min 室温24°C湿度68%の条件下で行いました。

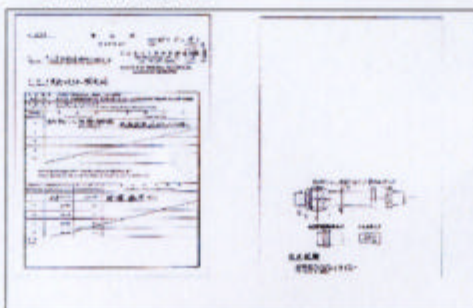
納入サイズ

納入数量	17	24	30	38	50	50-54	63	76	83	101
1回	+940	+1170	+1380	+1670	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970
2回	+940	+1170	+1380	+1670	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970
3回	+940	+1170	+1380	+1670	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970
平均	+940	+1170	+1380	+1670	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970	+1970

資料は参考値です、保証値ではございません

JIS規定荷重値(N)

水圧試験報告書



破壊テスト



塩水噴霧試験



JIS認定証 OCM



JOINT マークの刻印商品
品質、規格を保証致します
製造物責任保険(PL)対応

管理フィルム No. H001-20030214-L123

JOINT 株式会社ジョイント工業

品質保証課

